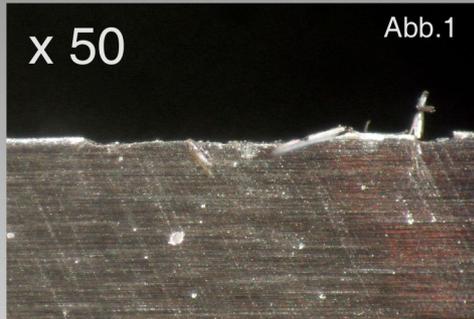


# Optimierung Ihrer Schneidwerkzeuge durch Schneidkantenpräparation

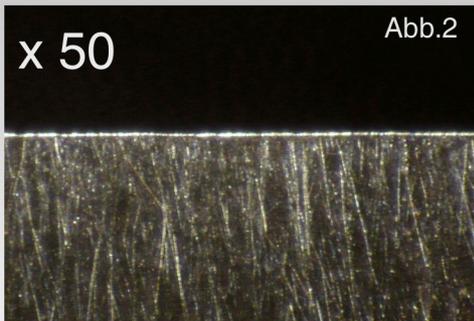
- Erhöhen der Standzeit um 200 bis 600%
- mindestens 50% Werkzeugkosten einsparen
- die Qualität Ihrer Erzeugnisse deutlich steigern
- die Prozesssicherheit erhöhen
- den Aufwand Ihrer Folgeprozesse stark minimieren
- ohne Investitionen oder Personalkosten

geschliffen



Eine geschliffene scharfe Schneidkante weist eine Reihe von Mikrodefekten auf, wie z.B. Mikroausbrüche, Schartigkeiten, Grate und Schäden auf der Oberfläche (Abb. 1).

Diese sind Keimzellen für fortschreitende Schädigungen. Mikrodefekte führen zu instabilen Schnitten und hohem Verschleiß.



Die Schneidkantenpräparation optimiert die Schneidkante durch das Erzeugen einer definierten Kantenkontur. Die Schartigkeit wird reduziert, Die kantennahe Oberflächenstruktur und Rauheit werden verbessert. Die Schnittkräfte werden in unkritische Zonen verlagert. Rückzugskräfte werden minimiert

Hensel & Blank vereinigt 20 Jahre Stanzerfahrung und umfangreiches Wissen im Bereich Gleitschleifen und optimiert Ihre geschliffenen Schneidelemente nach Ihren Anforderungen. Zuverlässig und schnell. Natürlich mit Messprotokoll.

Wir freuen uns auf Ihren Anruf: **0049 4642 3565**

Schneidkantenpräparation im Schleppfinishverfahren durch

