

HENSEL & **BLANK** | toolOpener.

DAS ERGEBNIS ZÄHLT

NEUES DENKEN FÜR FRISCHE IDEEN.

Der toolOpener ist unsere professionelle Lösung für das sichere und wirtschaftliche Handhaben von Stanz- und Ziehwerkzeugen für Stanzereien und Werkzeugbaubetriebe.

Der toolOpener übernimmt die Aufgabe das Werkzeug-Oberteil vom -Unterteil zu trennen und entsprechend der Anforderungen des Fachpersonals zu wenden und abzulegen und somit für alle Arbeiten am Werkzeug bereitzustellen.

Der toolOpener wurde von uns entwickelt, konstruiert und gebaut. Nach der Fertigstellung des Prototypen im Jahr 2007, wurde die Maschine drei Jahre in der Stanzerei der Danfoss Compressors GmbH mit großer Effizienz eingesetzt und stetig weiterentwickelt und verbessert.

VOLKER
HENSEL



HORST
BLANK



GROSSES WÄCHST AUS KLEINEN DINGEN.



Maßgeblich beteiligt an der Entwicklung des Werkzeugöffners waren Fachleute aus Produktion und Instandhaltung. Das Ergebnis ist ein ausgereiftes Konzept, das exakt auf die Bedürfnisse des Betreibers abgestimmt werden kann.



Was vorher mit großem Zeitaufwand und hohem Personaleinsatz mit Hilfe von Staplern und Krananlagen mit hohem Sicherheitsrisiko durchgeführt werden musste, übernimmt der toolOpener nun vollautomatisch, sicher und effizient in einem Bruchteil der Zeit.

Der Return of Investment in einen toolOpener liegt in der Regel deutlich <1.

Die, für einen Pressenprozess typischen Verluste durch Einrichten, Umrüsten und Reparaturarbeiten von 20% bis 30% können durch unseren Werkzeugöffner um 5 bis 10% reduziert werden - gegenübergestellt wurde hier das Einrichten, Umrüsten und Instandsetzen der Werkzeuge in der Presse.

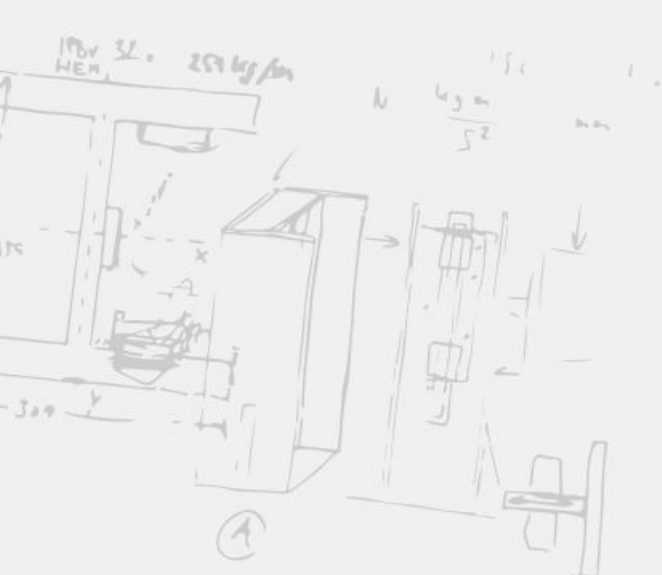
Durch den Einsatz von Standardkomponenten werden darüber hinaus Lagerhaltungskosten und Stillstandszeiten reduziert.

Das manuelle Handhaben der Werkzeuge außerhalb der Presse, unter Verwendung eines Kranes oder Gabelstaplers, verbraucht je nach Größe und Ausführung des Werkzeuges bei einem Personaleinsatz von mindestens zwei Facharbeitern üblicherweise 30 bis 90 Minuten.

Der toolOpener erledigt dies in Minuten, in der vollautomatisierten Variante sogar personalfrei.

Der Vorteil unseres Anlagenkonzeptes gegenüber anderen Anbietern, ist zum einen der modulare Aufbau, der es uns erlaubt, die Anforderungen des Kunden flexibel zu erfüllen. Zum anderen ist es die Auswahl unterschiedlicher Antriebskonzepte in Verbindung mit neuester Steuerungstechnologie. Dies eröffnet den Anwendern ganz neue Möglichkeiten und macht unser Konzept einzigartig.





VORTEILE ENTDECKEN

Auseinandergezogene Werkzeuge können entnommen und zu einem späteren Zeitpunkt geladen und gefügt werden.

Die Zugänglichkeit des Werkzeug-Oberteils ist von beiden Seiten gewährleistet.

Unterschiedliche Werkzeuggrößen und -ausführungen können mit ein und demselben toolOpener geöffnet werden.



MEHR BIETEN ALS ERWARTET.

Hensel & Blank Vorteile

- *Erstellung einer Effektivitäts-Berechnung*
- *Kundenorientiertes Konzept*
- *Automatisierungsgrade nach Bedarf*
(von einfachen halbautomatischen Anlagen bis zu einer voll automatisierten Lösung zum Bewegen und Öffnen unterschiedlicher Werkzeuggrößen und Ausführungen)
- *Frei wählbare Antriebskonzepte*
- *Geringe Anschaffungskosten durch modularen Aufbau*

Ihre Anforderungen

- *Ausführung der unterschiedlichen Werkzeuge*
- *Abmessungen und Gewicht der Werkzeuge*
- *Gewünschter Automationsgrad*

Wir bieten ein praxisorientiertes und unternehmensindividuelles Konzept – von der gemeinsamen Lösungsfindung bis zur erfolgreichen Umsetzung.



INDIVIDUELLE LÖSUNGEN



Mobile toolOpener

Werkzeuggewichte bis zu 1000 Kilogramm



Stationärer toolOpener

Werkzeuggewichte bis zu 10 Tonnen

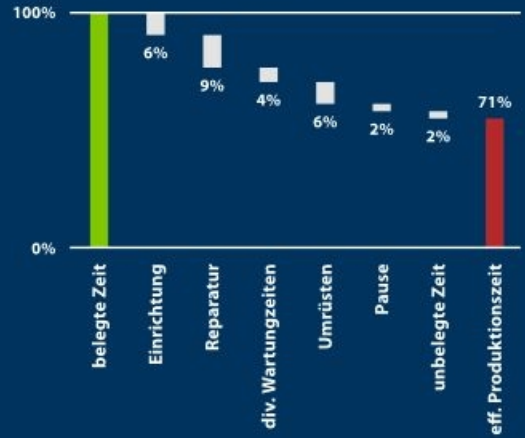


Stationärer toolOpener

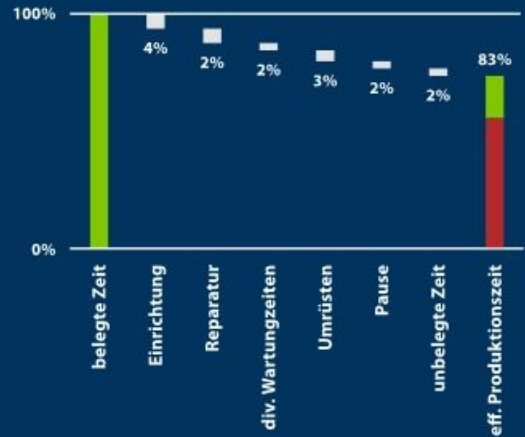
Werkzeuggewichte bis zu 100 Tonnen

EFFEKTIVITÄT MAXIMALISIERT

Produktivität einer 500T - Tiefziehpresse



Produktivitätssteigerung einer 500T - Tiefziehpresse mit toolOpener





Hensel & Blank GmbH · Arrild 16 · 24407 Oersberg | Germany
Phone: +49 (0) 4642 3565 · info@henselundblank.de

www.henselundblank.de