



# HENSEL & BLANK

## Präzisionsfinish

### Gleitschleifen und Polieren

Die Technologie

#### Gleitschleifen und Polieren im Tellerfliehkraftverfahren

Das Tellerfliehkraftverfahren ist ein Gleitschleifverfahren und wurde für die Oberflächenbearbeitung von Werkstücken entwickelt. In einem oben offenen Behälter ist der als Teller geformte Boden durch einen Spalt von der Behälterwand getrennt. Bei der Bearbeitung werden die Werkstücke zusammen mit einem geeigneten Schleif- oder Poliergranulat durch die Drehbewegung des Tellers in eine toroide Strömung versetzt.

Durch die Wirkung der unterschiedlichen Fliehkräfte zwischen den Werkstücken und dem Bearbeitungsmedium entsteht eine sehr intensive Bearbeitung, die um das 20-fache effektiver als beispielsweise herkömmliche Vibratoren sein kann.

Bei der Nassbearbeitung wird kontinuierlich ein Wasser-/Compound-Gemisch zu- und abgeführt, welches die abgetragenen Schmutzteilchen ausspült, sodass auf den Werkstücken eine saubere, korrosionsfreie Oberfläche entsteht.



Das Konzept

#### Gleitschleifen und Polieren als Dienstleistung

##### Sie wollen:

- Geringe Bearbeitungskosten
- Kurze Lieferzeiten
- Optimal bearbeitete Oberflächen (schleifen, glätten, polieren)
- Gleichmäßige und reproduzierbare Bearbeitungsqualität
- Kantenverrundung gemäß Zeichnungsvorgabe (DIN ISO 13715)
- Keine Investitionen
- Keine Personalkosten

##### Wir bieten:

- Das schleifen, glätten, polieren und entgraten Ihrer Werkstücke
- Bearbeitung von Stahl, Aluminium, Keramik, Kunststoffe
- Kostenlose Musterbearbeitung
- 24 h Service
- Messprotokolle auf Anfrage



hensel & blank GmbH, arrild 16, 24407 oersberg, germany

fon: +494642 3565; mobil: +491705816289; mail: [info@henselundblank.de](mailto:info@henselundblank.de); [www.henselundblank.de](http://www.henselundblank.de)